

ЧАСТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЦЕНТР»

СОГЛАСОВАНО:

с педагогическим советом
ЧОУ ДПО «Центр»

Пр. № 3 от «18» 07 2017г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор Частного образовательного
учреждения дополнительного
профессионального образования «Центр»



«18» 07 2017г. /Курсков С.Н./

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ**

**Программа профессиональной подготовки и повышения
квалификации рабочих, служащих по профессии**

«Электрогазосварщик»

Код профессии-19756

с. Сергиевск

**Содержание программы профессионального обучения рабочих
по профессии «Электрогазосварщик 3 разряда»**

Тематический план

№	Наименование тем	Всего часов
1	2	3
	Теоретическое обучение	90
1	Общетехнический курс	6
1.1	Чтение чертежей	2
1.2	Электротехника	2
1.3	Материаловедение	2
2	Специальный курс	84
2.1	Теоретические основы электродуговой сварки	10
2.2	Сварочные материалы для сварки и резки металлов	10
2.3	Оборудование для ручной электродуговой сварки	10
2.4	Технология ручной электродуговой сварки	10
2.5	Теоретические основы газовой сварки и резки металлов	10
2.6	Оборудование для газовой сварки и резки металлов	10
2.7	Технология газовой сварки и резки металлов	10
2.8	Сварные соединения. Дефекты сварных соединений. Контроль качества сварных швов.	10
2.9	Техника безопасности, охрана труда и производственная санитария.	2
2.10	Пожарная безопасность	2
	Производственное обучение	160
	Консультация	4
	Квалификационный экзамен	8
	Всего часов	262

ПРОГРАММА

Тема 1. Теоретические основы электродуговой сварки

Сварочная дуга. Определение. Процессы, происходящие в сварочной дуге. Виды ионизации: фотоионизация, тепловая ионизация, ионизация соударением, ионизация электрическим полем.

Виды эмиссии: электронная эмиссия, фотоэлектронная электронная эмиссия, автоэлектронная эмиссия.

Квалификация сварочной дуги по роду тока, полярности, длительности горения. Способы возбуждения сварочной дуги. Процессы, протекающие в момент возбуждения дуги. Строение сварочной дуги: анодная и катодная области, столб дуги. Длина сварочной дуги. Зависимость длины дуги от диаметра электрода. Распределение температуры по областям. Статическая вольтамперная характеристика сварочной дуги. Условия устойчивости горения сварочной дуги. Основные показатели сварочной дуги: коэффициент расплавления, коэффициент наплавки,